

## Специальный станок для обработки осей вагона



Фрезеровка торцев - чистовое

Фрезерование паза (ш) 30Н11- черновое/чистовое

Фрезерование углубления  $\varnothing 52$  Н11

Расточка центрального отверстия  $\varnothing 8$

Сверление центровочного отверстие  $\varnothing 30/90$  - черновое

Калибровка центровочного отверстия  $\varnothing 30/90$

Сверление отверстия  $\varnothing 17,5$

Снятие фасок  $\varnothing 17,5$

Нарезка резьбы М2

**Заготовка**



**Готовая деталь**

