

TYPIZOVANÉ UZLY

OTOČNÝ STŮL SOU 2000-B

Otočný stůl SOU 2000-B je určený pro dopravu obráběné součásti kruhovým pohybem mezi jednotlivými pracovními polohami při stavbě jednoúčelových obráběcích strojů.

Popis základního provedení

Základními skupinami otočného stolu jsou základní těleso stolu, stolová deska, převodová skříň, polohovací index, zpevňovací válce, dělicí zařízení.

Základní část stolu tvoří litinové těleso, na kterém je uložena litinová stolová deska. Stůl je poháněn elektromotorem a hydromotorem. Převodová skříň a motory jsou chráněny krytem proti stříkající chladicí kapalině a třískám. Přesnou polohu otočné části stolu proti tělesu stolu určuje výsuvný index, zabudovaný zespodu do tělesa stolu. Stolová deska se před otáčením nezvedá.

Dělicí zařízení slouží k určení polohy pro zpomalení a reverzaci chodu stolu. Pohyb stolu je pomocí ozubených převodů přenášen na bubínek s narážkami. Narážky spínají koncové spínače určené pro automatické řízení cyklu otáčení stolu.

Čtyři zpevňovací válce zajišťují polohu otočné části stolu proti tělesu stolu v době obrábění součásti.

Pracovní poloha

Otočný stůl může pracovat pouze v horizontální poloze upínací plochy, stůl se otáčí kolem svislé osy.

Alternativní provedení

- stůl bez hydraulického zpevnění (zpevnění není nutné, když stůl slouží např. pouze k dopravě obrobků a neobrábí se na něm)
- hydraulické ovládání indexu (umožňuje realizovat složitější cykly stolu, např. vynechat při otáčení některou z poloh)

Technické parametry základního provedení

Typové označení stolu	SOU 2000 B
Průměr stolové desky [mm]	2000
Výška stolu [mm]	400
Počet poloh	4, alt. jiný
Smysl otáčení	levý, alt. pravý
Čas cyklu při dělení $n=4$ [sec] ¹⁾	cca 10 (cca 7 při použití frekvenčního měniče k řízení elektromotoru)
Výkon elektromotoru [kW]	3
Spotřeba hydraulického oleje [dm ³ · min ⁻¹]	3
Jmenovitý tlak hydraulického oleje [MPa]	4
Hmotnost stolu [kg]	5000

1) Skutečný čas závisí na velikosti momentu setrvačnosti přídavné hmoty, umístěné na stole.

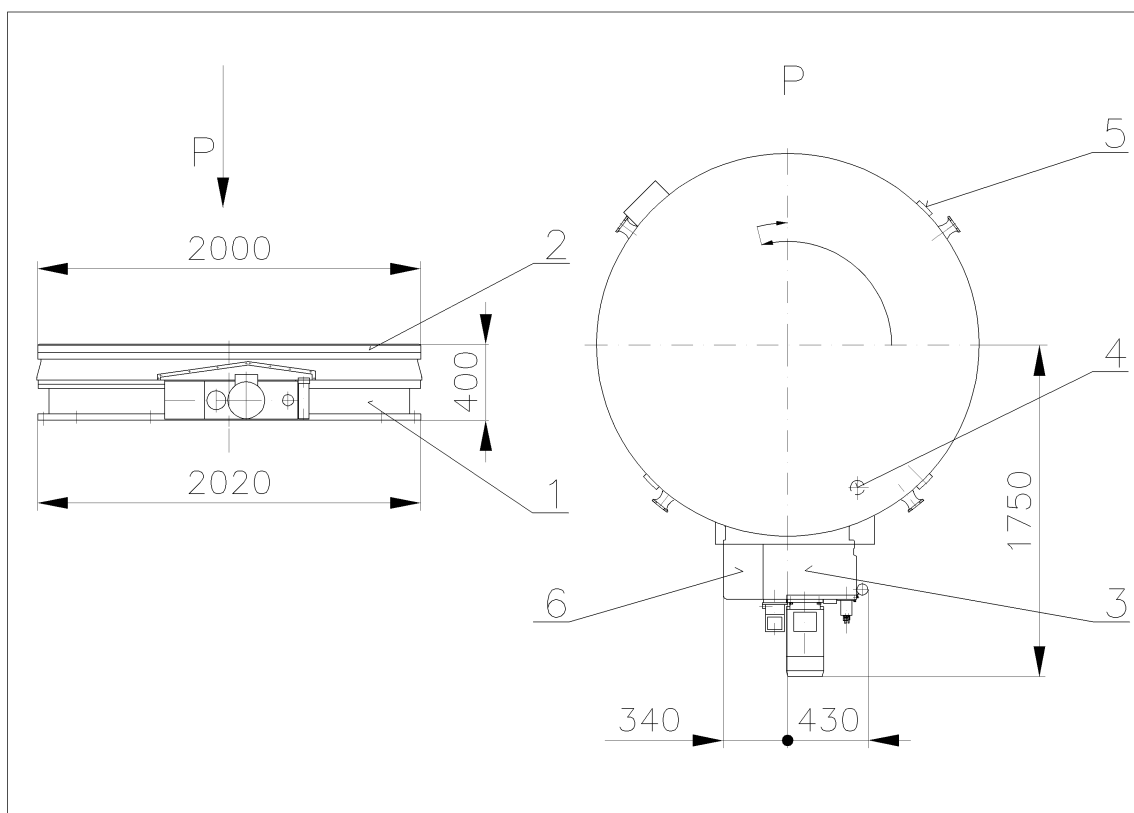
- *Vzhledem k neustálému vývoji jsou údaje v podrobnostech nezávazné, základní provedení lze upravit dle požadavků zákazníka.*

Dovolené zatížení

Zatížení přídatnou hmotou centricky umístěnou [kg]	8000
Svislé centrické zatížení [kN]	100
Radiální zatížení 350 mm nad stolem [kN] ¹⁾	180
Radiální zatížení šikmo zdola 350 mm nad stolem pod úhlem 30° [kN] ¹⁾	80
Tečné zatížení na průměru 2000 mm [kN] ¹⁾	35

1) Hodnoty platí pro hydraulicky zpevněný stůl

Základní a připojovací rozměry



1...základní těleso stolu
2...stolová deska
3...převodová skříň

4...polohovací index
5...zpevňovací válce
6...dělicí zařízení

- Vzhledem k neustálému vývoji jsou údaje v podrobnostech nezávazné, základní provedení lze upravit dle požadavků zákazníka.